

# 采购清单、技术要求及商务要求

## 一、采购清单及参数配置

序号	设备名称	参数配置	数量	单位	参考图片
一、 一层操作工作间					
1	中餐燃气炒菜灶	规格：1800*1000*800 板材采用 SUS304-2B (0Cr18Ni9) 不锈钢拉丝板，炉面板采用 1.5mm 不锈钢磨砂板，炉膛采用 A3: b=3mm 铁板，炉身及炉背采用 1.0mm 不锈钢磨砂板；炉体骨架采用 A3: L40*40 国标角钢，炉脚采用 Φ2 无缝不锈钢管内含钢柱配可调不锈钢子弹脚；广东黄伟节能炉头配火种制、风制；风管、气管、水管均采用国标管；炉包采用 304#b=1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈；每个炉配摇摆水笼头等配套件。发热量为 159、250B. T. U/HR	1	台	
2	双层离心抽风柜	功率：11KW 电压：380V	1	台	
3	低空油烟净化器	处理风量：28000M <sup>3</sup> /h	1	台	
4	不锈钢排烟罩	规格：L*1300*550（三组） 板材采用 SUS304-2B (0Cr18Ni9) 不锈钢拉丝板，罩体：1.2mm 优质 304#2B 不锈钢雪花拉丝板，配滤油网、防爆灯、接油杯	26.74	M <sup>2</sup>	
5	不锈钢集烟箱	规格：8200*650*650 采用 SUS304-2B 不锈钢拉丝板拉丝制作，板烟管板材采用 1.0mm 不锈钢制做烟管安装时吊筋间距≤2000mm	21	M <sup>2</sup>	
6	不锈钢烟管（大小）	规格：550*550 采用 SUS304-2B 不锈钢拉丝板拉丝制作，板烟管板材采用 1.0mm 不锈钢制做烟管安装时吊筋间距≤2000mm	12	m	
7	不锈钢弯头（大小）	规格：550*550 采用 SUS304-2B 不锈钢拉丝板拉丝制作，板烟管板材采用 1.0mm 不锈钢制做烟管安装时吊筋间距≤2000mm	7	只	
8	不锈钢变径	规格：定制 采用 SUS304-2B 不锈钢拉丝板拉丝制作，板烟管板材采用 1.0mm 不锈钢制做烟管安装时吊筋间距≤2000mm	4	只	

9	大小法兰盘	规格：定制 法兰采用 40*40*4mm 国标角钢制做，接口用密封材料确保不漏油。烟管与法兰用合金铆钉铆接；法兰焊接处底漆为红防锈漆，外层采用银粉漆。	30	只	
10	双拉门调理台	规格：1800*800*800 板材采用 SUS304-2B (0Cr18Ni9) 不锈钢拉丝板，台面采用 1.2 mm, 层板采用 1.0mm 不锈钢，并为高度可调节式设计，侧板采用 1.0mm 不锈钢板折弯而成。可拆卸挂轮移门，门板为 0.8mm，配全钢 Ø50 可调节重力脚。	1	台	
11	单星水池	规格：600*600*800 板材采用 SUS304-2B (0Cr18Ni9) 不锈钢拉丝板，台面厚度为：1.2mm, 星盆、加强筋：1.2mm 不锈钢拉丝板，底部向排水口倾斜，以方便排水；管脚：Φ38mm*1.2mm/304 不锈钢圆管，承力脚：不锈钢可调式子弹脚；	3	台	
12	单星水池（大号）	规格：1000*800*800 板材采用 SUS304-2B (0Cr18Ni9) 不锈钢拉丝板，台面厚度为：1.2mm, 星盆、加强筋：1.2mm 不锈钢拉丝板，星斗：800*500*400，底部向排水口倾斜，以方便排水；管脚：Φ38mm*1.2mm/304 不锈钢圆管，承力脚：不锈钢可调式子弹脚；	4	台	
13	双星水池（中号）	规格：1400*700*800 板材采用 SUS304-2B (0Cr18Ni9) 不锈钢拉丝板，台面厚度为：1.2mm, 星盆、加强筋：1.2mm 不锈钢拉丝板，星斗：500*500*280，底部向排水口倾斜，以方便排水；管脚：Φ38mm*1.2mm/304 不锈钢圆管，承力脚：不锈钢可调式子弹脚；	4	台	
14	双门蒸饭箱	规格：24 盘 板材采用 SUS304-2B (0Cr18Ni9) 不锈钢拉丝板，内胆：1.2, 水箱 1.0mm, 支撑条 1.0, 其它 0.8mm 其它：禁止采用冲压式内壁（长期蒸饭盘易脱落，配排污功能，配防烫胶套实心不锈钢把手，安全帽，渐进式门绞，硅胶条，采用重力脚支撑做腿，电源功率 2*12KW/380V, 配手工蒸饭盘 24 只。控制系统：采用微电脑全自动控制系统、故障显示灯。	1	台	
15	四门冰柜	规格：1220*760*1950 冷冻温度：-15~-6℃ 冷藏温度：0~10℃ 电压：220V；功率：550W 容积：1000L 箱体材料：304# 制冷剂：R134A 制冷材质件：铜管	1	台	

		冷凝器材质：铜管			
16	轴流风机	电压：1.1KW 功率：380V	5	台	
<b>二、二层（西）操作间</b>					
1	广式双炒单尾炉	规格：1800*800*800 板材采用 SUS304-2B（0Cr18Ni9）不锈钢拉丝板，炉面板采用 1.5mm 不锈钢磨砂板，炉膛采用 A3：b=3mm 铁板，炉身及炉背采用 1.0mm 不锈钢磨砂板；炉体骨架采用 A3：L40*40 国标角钢，炉脚采用 Φ2 无缝不锈钢管内含钢柱配可调不锈钢子弹脚；广东黄伟节能炉头配火种制、风制；风管、气管、水管均采用国标管；炉包采用 304#b=1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈；每个炉配摇摆水笼头等配套件。发热量为 159、250B. T. U/HR	3	台	
2	调料台	规格：500*800*（300+800） 板材全部采用 SUS304-2B 不锈钢磨砂板 面板厚度：1.0mm，立柱：38*38*1.2mm 不锈钢方管，可调节脚。	3	台	
3	四门碗柜	规格：1200*500*1800 板材采用 SUS304-2B（0Cr18Ni9）不锈钢拉丝板，层面、侧面、围板采用 304#b=1.0mm 磨砂贴塑面不锈钢拉丝板；台脚采用 Φ60 不锈钢圆通，配可调节性不锈钢子弹脚；趟门采用 304#b=1.0mm 磨砂贴塑面不锈钢板	2	台	
4	不锈钢排烟罩	规格：L*1200*550（三组） 板材采用 SUS304-2B（0Cr18Ni9）不锈钢拉丝板，罩体：1.2mm 优质 304#2B 不锈钢雪花拉丝板，配滤油网、防爆灯、接油杯	15.56	M <sup>2</sup>	
5	不锈钢集烟箱	规格：L*650*650（三组） 采用 SUS304-2B 不锈钢拉丝板拉丝制作，板烟管板材采用 1.0mm 不锈钢制做，烟管安装时吊筋间距≤2000mm	18	M <sup>2</sup>	
6	不锈钢排烟管	规格：600*600 采用 SUS304-2B 不锈钢拉丝板拉丝制作，板烟管板材采用 1.0mm 不锈钢制做，烟管安装时吊筋间距≤2000mm	25	M	
7	不锈钢弯头	规格：600*600 采用 SUS304-2B 不锈钢拉丝板拉丝制作，板烟管板材采用 1.0mm 不锈钢制做，烟管安装时吊筋间距≤2000mm	4	只	

8	不锈钢大小变径	规格：定制 采用 SUS304-2B 不锈钢拉丝板拉丝制作， 板烟管板材采用 1.0mm 不锈钢制做，烟管安装时吊 筋间距≤2000mm	3	只	
9	双层离心式抽风柜	功率：11KW 电压：380V	1	台	
10	低空油烟净化器	处理风量：26000m <sup>3</sup> /h	1	台	
11	双星水池（中号）	规格：1400*700*800 板材采用 SUS304-2B（0Cr18Ni9）不锈钢拉丝板， 台面厚度为：1.2mm，星盆、加强筋：1.2mm 不锈钢 拉丝板，星斗：500*500*280，底部向排水口倾斜， 以方便排水；管脚：Φ38mm*1.2mm/304 不锈钢圆管， 承力脚：不锈钢可调式子弹脚；	4	台	
12	法兰盘	规格：600*600 法兰采用 40*40*4mm 国标角钢制做，接口用密封材 料确保不漏油。烟管与法兰用合金铆钉铆接；法兰 焊接处底漆为红防锈漆，外层采用银粉漆。	50	只	
13	豪华保鲜展示柜	规格：1800*1120*1980 冷冻温度：-15~-6℃ 冷藏温度：0~10℃ 电压：220V；功率：550W 制冷剂：R134A 制冷材质件：铜管 冷凝器材质：铜管	1	台	
<b>三、其它</b>					
1	不锈钢地沟盖板	规格：580*220*25 板材采用 SUS304-2B（0Cr18Ni9）不锈钢拉丝板， 炉面板采用 2.0mm 不锈钢磨砂板	89	块	
2	支架	规格：< 50* < 50	12	套	
3	紧固及密封件	规格：定制	1	批	
4	软连接	规格：定制	2	套	
5	高杆龙头	规格：φ15	29	只	
6	设备安装辅件	水池的球阀、三角阀、软管等上下水辅材	42	套	
7	设备安装、保养、管理 费	含所报设备的安装、保养、管理费	1	批	
8	旧设备拆除、维护移装	含所有旧设备拆除、维护及移装	1	批	
9	降压（缺相）保护器	星三角启动	2	台	
10	焊材、辅材	含设备安装所需的所有辅材	1	项	

注：1、如果在技术参数或配置中标明了品牌（型号）或产地，则仅供参考，并非指定，投标人可以选用替代的方案，但这种替代整体上要优于或相当于招标文件的相关要求。2、为鼓励不同品牌的充分竞争，如某货物的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，并应当说明调整的理由，且该调整须经评委会审核认可。

## 二、本项目核心产品一览表

序号	核心产品内容	备注
1	低空油烟净化器	

## 三、相关技术要求

1、所有产品用材，包括板材、方通、管材、结材、不锈钢零件均为发纹塑贴板（磨砂板），即 SUS201 或 SUS304 优质冷轧不锈钢板材制作，具体规格见（采购内容）要求。

2、煤气炉头、柴油炉头、火嘴、油气掣、火种掣、安全掣、风掣、水掣等炉具主要配件均是针对各种燃料的性质特征而进一步加工形成；选用国标额定压力炉头，从而保证炉具的热负荷。

3、所有风、汽、水、气、油管路均用国标管。

4、不锈钢产品精工制作，焊接口应使用 TIG 金属电弧焊接机，焊点无陷落、破裂及变色现象，焊缝规则均匀，经打磨、抛光、酸洗处理后与原材质浑然一体。

5、产品中所列车、台、柜、架、灶，主要层面的边，均为圆角流线型设计及工艺处理

6、产品出厂时全面表现出不锈钢制品特有的光洁、亮泽等特点。

7、协助燃气管道施工单位施工和调试。

8、油烟净化系统负责环保检测并确保通过，厨房设备必须经卫生防疫站验收通过。

## 四、商务要求

1、货物的生产、安装、维修、检验、验收等按照以下原则执行：有国家标准的执行国家标准；无国家标准的执行行业标准；无行业标准的执行地方标准；无地方标准的执行企业标准。

2、如果在技术要求或配置中标明了品牌或产地，则仅供参考，并非指定，但投标人提供的货物必须满足主要技术要求及配置要求，投标人可以选用替代的品牌或产地，但这种替代整体上要优于或相当于竞争性招标文件的相关要求，如果文件中对相关厂家资质有要求，则替代品牌厂家资质也应不低于相应要求。

3、所有货物（包括零部件）须为全新的、未使用过的原装正品，并完全符合国家质量标准，提供厂家出具的合格证书、有国家强制性认证要求的相关证书，货物的技术参数及配置情况必须由投标人提供国家相关检测机构出具的检验报告、生产厂家公开发布的印刷资料等技术资料予以支持。

#### 4、货物的制造日期：

中标人应提供全新的未使用的货物，货物的制造日期距本项目投标日不超过1年。

#### 5、技术支持

5.1 中标人应向招标人提供全方位、有效而及时的技术支持和服务。

5.2 中标人保证设备、仪器等维修保养所需备品备件的及时供应。

5.3 中标人应每年一次定期巡访，对产品做全面的检修维护。

#### 6、质保及售后服务：

6.1 质保期自项目验收合格之日起，投标人应对所提供的产品提供 **2年**的免费质保服务。质保期内出现质量问题，中标人负责包修、包退、包换，质保期满后，应提供优先的有偿售后服务及按不高于投标文件中主要配件、易损件清单所报价格供应原厂零配件等，实行终身维护。

6.2 中标人须设有24小时维修服务电话，负责解答用户在设备使用中遇到的问题，及时提出解决问题的建议和操作方法。

6.3 售后服务响应时间：在质保期内，中标人应建立完备的故障响应机制，如果本系统在维保期内运行出现问题或故障，中标人应接到报修电话后8小时内到达现场进行抢修（免费上门服务），否则招标人将自行采取必要的措施，由此产生风险和费用应由中标人承担。

#### 7、验收

7.1 招标人以竞争性招标文件、中标人的投标文件、合同为依据，成立验收小组，负责对项目进行全面的验收。中标人须向招标人提供详细的系统验收方案。

7.2 招标人验收，中标人予以配合。涉及安全、环保等其他需要由质检或行业主管部门验收的项目，招标人须约请相关部门和专家参加项目验收。

#### 7.3 接收检验

货物运抵项目现场后，招标人将对货物的质量、规格和数量等进行初步检验，查验设备

的相关文件（外文应提供中文翻译资料，下同），包括但不限于以下资料：制造商的授权书、产品出厂合格证、原厂质保函、发票、装箱清单、测试报告、中英文操作说明书、产品来源于原厂的证明材料、产品主要原材料质量技术参数等材料。制造厂家出具的产品合格证书，涉及进口的产品、部件、配件等须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料；提供有关货物的操作规程和使用说明书，维护手册、保养修理所需的各种随机工具及相关设计、制造、检验、安装、技术性指导等文件和应由投标人提供的必要文件。汇集成册交付招标人。

#### 7.4 验收

设备安装、调试结束后，招标人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，中标人应及时进行整改，最终测试完毕，试运行期 3 个月，经验收合格后，招标人向中标人签发最终验收证明。

8、交货期：自签订合同之日起 15 日内供货并安装调试完毕。

9、交付地点：采购人指定地点。

10、付款方式：供货摆放完毕、安装调试完毕、验收合格后支付合同总价的 95%；自验收合格之日起满 12 个月无质量及售后服务问题，付清余款。