

采购需求、技术及商务要求

一、采购需求

序号	名称	规格参数	数量	单位	参考样式
1	午睡床 (3层抽拉式)	规格：1500*650*750mm（一层1360*650*250；二层1430*650*500；三层1500*650*750）（松木、实木、原木色、滑轮可固定） 1、材质：优质松木制作而成，围栏高度不低于150mm，铺板厚度不小于11mm，铺板间距不大于0.5mm，两面光边倒圆角。板托采用5根35*30mm的樟子松材料； 2、外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的锐利尖锐。 3、其它要求均应符合相关的国家标准和行业标准，质量符合GB28007-2011《儿童家具通用技术条件》含水率在8%-12%之间，无毒、无异味、不开裂、指接无缝，材质密度好，木纹清晰，结构合理美观、牢固耐用，所有板边倒圆角、圆边，板面光滑，无毛刺； 4、清水聚脂木器漆，(PU)成份为聚胺酯，耐压，面漆(PE)成份为不饱和树脂，两底两面，环保等级达国家E1级标准。	300	套	
2	办公桌	规格：1100*500*750cm（橡木、实木、原木色） 1、桌面采用优质橡木制作而成，无开裂变形； 2、板厚不小于20mm； 3、桌腿采用优质橡木加工而成无疤结无毛刺； 4、左边柜三抽屉（带锁）；含键盘抽屉；	109	张	

		5、坚固耐用，表面采用品牌优质环保漆，安全、无毒无味，凸显木材纹理，手感光滑； 6、采用优质铰链、滑轨等连接件； 7、整体产品结构稳固，使用长久，符合 GB28007—2011《儿童家具通用技术条件》标准和 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准规定要求。			
3	办公椅	1、坐高 480mm；总高（含椅背）980mm；座深 480mm；椅座（背）160mm； 2、靠背可调节； 3、全部采用优质防划皮制； 4、颜色按需配置。	109	把	
4	小方桌 (小)	规格：600*600*500mm（橡木、实木、原木色） 5、桌面采用橡木制作而成，无开裂变形。桌面双边设计，厚度≥ 25mm； 6、桌腿采用优质橡木实木加工而成无疤结无毛刺，规格不小于 50mm$\times$ 50mm； 7、表面采用优质环保漆喷涂而成，四遍底漆，四遍面漆，安全、无毒无味，凸显木材纹理，手感光滑； 8、整体产品结构稳固，使用长久，符合 GB28007—2011《儿童家具通用技术条件》标准和 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准规定要求。	146	张	
5	小方桌 (大)	规格：600*600*550mm（橡木、实木、原木色） 1、桌面采用橡木制作而成，无开裂变形。桌面双边设计，厚度≥ 25mm； 2、桌腿采用优质橡木实木加工而成无疤结无毛刺，规格不小于 50mm$\times$ 50mm； 3、表面采用优质环保漆喷涂而成，四遍底漆，四遍面漆，安全、无毒无味，凸显木材纹理，手感光滑；	297	张	

		4、整体产品结构稳固，使用长久，符合 GB28007—2011《儿童家具通用技术条件》标准和 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准规定要求。			
6	小椅子	规格：坐高 280mm，椅背高 550mm（橡木、实木、原木色） 1、椅面采用优质橡木拼接而成，不开裂、不易变形，面料无死节、开裂、虫眼，所有板边倒圆角、圆边，光滑，无毛刺； 2、椅面厚度 16mm，橡木实木椅脚 40×25mm； 3、采用知名品牌优质环保漆，外侧喷涂四次，内侧喷涂一次，无毒无味，凸显木材纹理，手感光； 4、整体产品结构稳固，使用长久，符合 GB28007—2011《儿童家具通用技术条件》标准和 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准。	900	把	
7	区角柜 (无挡板)	规格：1200*300*800mm（松木、实木、原木色、六格） 1、采用优质橡木制作而成，不开裂、不易变形，面料无死节、开裂、虫眼，所有板边倒圆角、圆边，光滑，无毛刺； 2、板材厚度 16mm； 3、表面采用优质环保漆喷涂而成，四遍底漆，四遍面漆，安全、无毒无味，凸显木材纹理，手感光滑； 4、整体产品结构稳固，使用长久，符合 GB28007—2011《儿童家具通用技术条件》标准和 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准规定要求。	303	个	
8	区角柜 (有挡板)	规格：1200*300*800mm（松木、实木、原木色、六格） 1、采用优质橡木制作而成，不开裂、不易变形，面料无死节、开裂、虫眼，所有板边倒圆角、圆边，光滑，	303	个	

		无毛刺； 2、 板材厚度 16mm； 3、 表面采用优质环保漆喷涂而成，四遍底漆，四遍面漆，安全、无毒无味，凸显木材纹理，手感光滑； 4、 整体产品结构稳固，使用长久，符合 GB28007—2011《儿童家具通用技术条件》标准和 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准规定要求。			
9	图书柜	规格：800*400*900mm。（松木、实木、原木色） 1、采用 18mm 厚优质松木。 2、表面耐磨、耐污、耐划伤，易清洁，耐磨。 3、五金件选用环保五金，安全无毒。符合国家标准规范的要求，钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷等含量控制指标完全符合要求。 4、采用错层设计，方便图书的分类摆放及取阅。 5、采用踢脚板设计，即增加了稳定性，又可以防止杂物进入柜底。柜体底部配以耐磨塑胶 PP 脚钉，对地板等地面材料起到保护作用。整体产品结构稳固，使用长久，符合 GB28007—2011《儿童家具通用技术条件》标准和 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准规定要求。	75	组	
10	茶水杯橱	规格：800*600*600（橡木、实木、原木色、两边杯架）	50	组	
报告厅					

11	前排挡板-带桌板	规格：中心距:520mm、座高:450mm、整椅深度:555mm。 写字板高度：750mm 折叠写字板:桌面板采用厚 16mm，宽度 298mm 三胺板桌板双面贴防火板（面板颜色为榉木色），木纹浮雕面，桌面前后采用防火板包边，环保耐用。左右两边采用铝合金卡条包边处理桌面回位机构桌面防止人与桌面边角发生碰撞而受伤，安全、牢固。	20	组	  
	中排-带桌板	站脚:采用铝合金一体压铸成型，无毛刺，无焊接，表面作抗氧化处理后经高温喷涂处理附着力强，抗冲击、耐腐蚀、不生锈、不褪色、经久耐用，站脚高度：900mm、站脚厚度：50mm，站脚前后宽度:368mm.脚底部到座板转轴高度：392mm。全包围式地脚螺丝孔内藏式地爆螺丝。 站脚底部长度 355mm，站脚固定安装孔距不小于 308mm，固定螺丝可根据地面情况特定长度，外盖 2 个螺丝盖。	156	组	
	后排-无挡板	椅背（蓝色）:490mm(高)×517mm（宽）×10mm（厚），背板采用 10mm 多层板优质旋切木经模具热压成型并采用优质高档 PU 皮包海绵，采用环保油漆和环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色.框架采用优质钢板经模具加工成型后焊接而成.背框横条采用 1.5mm 优质钢板经模压型，表面做抗氧化处理后，高温喷涂处理。 椅座（蓝色）:430mm(深)×450mm（宽）×15mm（厚），采用不小于 15mm 多层板优质旋切木经模具热压成型并采用优质高档 PU 皮包海绵，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。板与铝合金一体压铸成型角	20	组	

		码采用穿透式连接，采用 M8 圆柱头六角螺丝 2 个/角码，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。强度高，抗老化。 桌面支撑件：铰链式活动桌面支撑件，采用优质钢板冲压成型，无毛刺，无焊接；表面经喷涂处理，防锈蚀，经久耐用。 书网：采用优质 $\phi 5 \times \phi 3\text{mm}$ 冷拉钢丝、表面采用静电喷涂处理。书篓内腔不小于 100mm 方便放取书物。采用 4 颗 M6 螺丝连接于铝合金站脚左右两边，保证牢固不松动。 回复机构：采用 13mm 厚铝合金一体压铸成型座角码，无毛刺，无焊接，防夹手功能，座角码表面作防氧化处理后，高温喷涂处理。静音处理得力回复机构，坚固耐用。			
12	会议条桌	规格：1800*450*760（mm） 1、面材：饰面选用优质 AAA 级胡桃木木皮，木皮厚度 0.6mm，表面平整光滑，经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。 2、基材：采用优质国产环保型 E1 级中密度纤维板，其甲醛释放量（气候箱法）$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$，符合国标 E-1 标准并经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国标相关标准。 3、台面底座：采用国产环保型 E1 级中密度纤维板作为承托，经久耐用，永不变形。 4、油漆：引用先进油漆工艺，表面喷以耐磨、耐酸碱环保聚脂油漆，漆膜硬度达 2H~3H 之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观，永不变色。 5、油漆工艺：底着色油漆工艺，经	3	组	

		九道磨退工艺处理，可做成半封闭漆和全封闭漆（手感光滑）。成品木纹清晰，木皮拼接木纹必须交圈。 6、封边：采用国产优质白木进行封边精修，物理性能佳，不易变形及开裂，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，从而保证产品美观、大方、实用。			
13	主席台椅	规格：常规 1、面料：选用西皮革软包效果，软包无折痕迹顺畅，皮面光泽度好、透气性强、柔软富有韧性、厚度适中、耐磨。颜色、皮质需经采购人确认。 2、实木框架：采用优质橡胶木实木框架。木材含水率 8-10%，符合 GB/T3324-2017 标准的要求。不能使用有虫孔、节疤、蓝斑、裂纹 的木料，木材经四面刨光处理，结合部位无松动。 3、海绵：高回弹海棉。 4、油漆：水性底漆，水性面漆，封闭式涂装，五底五面油漆工艺。 5、胶水：水性乳胶。	6	把	

注：1、如果在技术参数或配置中标明了品牌或产地，则仅供参考，并非指定，供应商可以选用替代的方案，但这种替代整体上要优于或相当于谈判文件的相关要求。

2、为鼓励不同品牌的充分竞争，如某货物的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，供应商可对该参数或要求进行适当调整，并应当在谈判响应文件中说明调整的理由，且该调整须经评委会审核认可。

3、所有描述为“支持”的，均表示具备、配置、提供、实现等意思，是要满足技术参数要求。

4、供应商必须在谈判响应文件提交截止时间前在谈判现场提供午睡床（3层抽拉式）、小方桌（小）的样品作为技术参数参考。

二、技术及商务要求

1、成交供应商需按照采购人场地的实际尺寸测量，以确认产品的实际尺寸及数量，对实际安装中超出采购清单的范围的采购人将不再增加任何费用，供应商在报价时须慎重考虑。

2、所有货物（包括零部件）须为全新的、未使用过的原装正品。提交货物的技术参数和配置应与谈判文件的要求及其谈判响应文件的技术响应表（如果被谈判小组接受的话）相一致。

若谈判文件及谈判响应文件中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3、成交供应商所投产品及所使用的生产材料必须符合《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》（GB/T 3976-2014）、《木家具中有害物质限量》（GB18584-2001）、《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》（GB18580-2017）、《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》（GB18583-2008）《儿童家具通用技术条件》（GB28007-2011）等相应国家强制性标准。以上国家强制性标准若有最新标准，则执行最新标准。

4、技术支持

4.1 成交供应商应向采购人提供全方位及时而有效的技术支持和服务。

4.2 成交供应商负责本项目供货与安装调试摆放完毕。

4.3 成交供应商在项目实施过程中，进场单位和人员的资质、资格符合国家、省、市有关规定。实施期间成交供应商所发生的或成交供应商实施场地内发生的或成交供应商原因造成的安全事故，均应由成交供应商负责按有关规定处理善后事宜，并承担给采购人造成的损失。

4.4 产品外立面须有产品商标标识或铭牌。

5、质保及售后服务：

5.1 成交供应商须对本项目货物按验收批次提供至少 3 年的免费质保服务，自验收合格之日起计算。质保期内如发现掉漆、脱榫、坐垫凹陷、脱皮等质量问题，厂家须无条件更换。所有质保费用均已包含在总报价中。免费质保期满后，应提供优先的有偿售后服务及按不高于谈判响应文件中主要配件、易损件清单所报价格供应原厂零配件等。

5.2 成交供应商须设有维修服务电话，负责解答用户在货物使用中遇到的问题，及时提出解决问题的建议和操作方法。

5.3 售后服务响应时间：如货物出现质量问题，电话响应无法解决，成交供应商必须在接报修电话 24 小时内到达现场，72 小时内解决问题。如不能解决的，成交供应商需免费提供备品备件供采购人使用。免费质保期内如货物出现质量问题，成交供应商负责免费修复，对于无法修复的情况，成交供应商负责免费更换。

6、交付地点：采购人指定地点，当涂县域范围内各幼儿园约二十余所。

7、验收：

7.1 成交供应商所投产品制造商的检验部门在产品制造过程中和完工后，应按本谈判文件所要求的标准和规范，对产品进行各项具体的检验和试验，提交检验报告，并对检验报告的真实性和准确性负责。

7.2 采购人有权对产品进行生产过程中及发货前的检测，作为验收的依据，成交供应商应为采购人对产品检测提供方便。

7.3 项目实施完成后，由采购人委托具备检测检验能力的社会权威第三方检测机构验收，若第一次验收不合格，则后续验收费用由成交供应商承担，直至合格为止。另外采购人要求成交供应商将不少于午睡床（3层抽拉式）、小方桌、小椅子、区角柜等货物送到省级检测中心进行检测，成交供应商要多备一套抽检产品，抽检产品的产品费、运输费、检测费均包含在总报价中，采购人不负担任何费用。

7.4 第三方验收机构按照谈判文件和谈判响应文件承诺进行验收。谈判文件没有规定和谈判响应文件没有相应承诺的，按照下列原则进行验收：有国家标准的按照国家标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，成交供应商予以配合。涉及需要由质检或行业主管部门验收的项目，采购人须约请相关部门和专家参加项目验收。

7.5 货物在验收时，成交供应商应提供发票、主要产品及原材料的检测报告、原材料来源的相关证明、符合环保标准的相关证明、产品合格证、装箱清单等，提供有关货物的设计、制造、检验、安装等技术资料以及根据中国相关法律规定制造、销售报价货物（包括主要部件和材料）所必备的各种报告（如产品质量检验报告、国家相关检测机构出具的检验报告等）等文件汇集成册交付采购人和应由成交供应商提供的必要文件。

7.6 验收检验内容包括但不限于以下方面：

7.6.1 产品外观要求是对木加工、涂饰加工、五金配件安装后的技术要求。

（1）木加工完成后的产品，不允许存在以下缺陷：

- ①人造板制成的部件应经封边处理而未经封边处理的；
- ②覆面材料胶黏后存在脱胶、鼓泡、拼接处离缝和明透胶的；
- ③零部件接合处，装板部件和各种支撑件存在松动、离缝、断裂的；
- ④产品外表倒楞。圆角存在不均匀不对称的；
- ⑤产品外表没有达到精光，内表没有达到细光，粗光部件存在锯毛和刨痕等涂饰加工后的产品；

（2）涂饰加工后的产品不允许存在以下缺陷：

- ①整件产品或成套产品有明显色差的；产品表面涂层存在漆膜皱皮、发黏、漏漆的；

②漆膜涂层有明显雾光、白楞、白点、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉、杂渣、划伤、鼓泡和脱皮的；

③软、硬质覆面材料表面存在凹陷、麻点、划伤、裂痕、崩角和刃口的；

④产品非涂饰部位和产品内部不清洁的；

⑤五金配件有安装孔缺安装件的，安装件漏钉、透钉的，活动部件起动不灵活的，配件安装不牢固有松动的，安装孔周边崩茬的；

7.6.2 家具材质；

7.6.3 摆放前后室内空气质量对比情况。

7.7 成交供应商在合同签订后,批量生产供货前，需向采购人提供所投所有货物的设计图纸、效果图纸和货物样品，采购人确认无误后，成交供应商方可生产制造和供货。

8、交付期：合同签订后，接到采购人供货通知后 20 天内供货并安装调试完成。

9、付款方式：货物供货并安装调试完毕，经第三方检测机构验收合格后 30 日内支付合同价款的 90%，余款作为质保金于质保期满后一次性无息付清。

10、其他约定：签订合同前，成交供应商须将营业执照原件、相关资质证书原件、相关证明材料原件交采购人查验。

